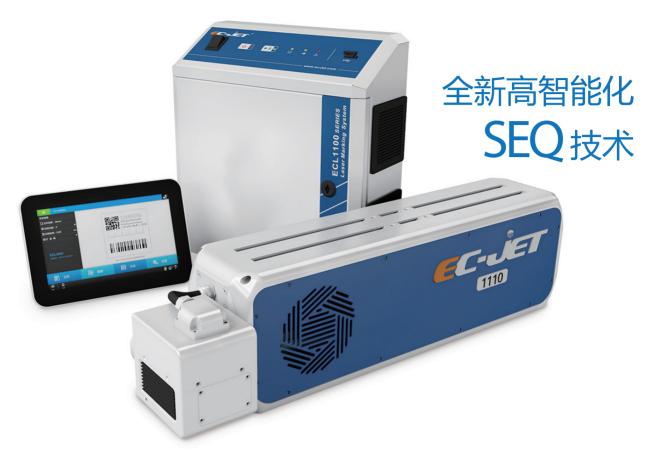


# **PHARMAPACK**



# ECL1100系列 激光打码系统



ECL1100系列激光打码系统包括ECL1110, ECL1130, ECL1160, 具有结构紧凑、设计模块化、标码质量高、字迹持久的特点, 具有应用多样化, 可满足高中低生产线应用。

ECL系列激光打码系统采用了最先进的扫描振镜技术,能够在超大的打印表面上快速完成高质量打印。其紧凑的结构设计,可安装在狭小空间内。

可选IP65防护等级满足恶劣生产环境要求。







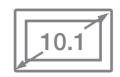


互联网





简单易用, 结构紧凑。



大尺寸彩色触摸屏, 简单而直观的图形化操作界面, 信息编辑、打印设置, 更快捷、更方便、更直观。

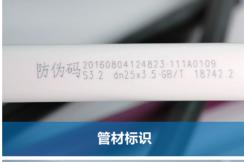


模块化设计, 易于安装调试的解决方案, 高灵活性的安装支架、易于 调整、移动, 简便的操作即可快速、准确 的完成激光焦距设置。



内置网络服务器, 可通过网络进行远程控制, 并可通过网络实现组网控制。











## 全行业覆盖



#### 稳定

可选IP65防护等级激光头, 可确保设备在恶劣环境下稳定运行。



### 可靠

无需硬盘,无需UPS, 不使用个人电脑作为独立的控制系统, 使得系统的稳定性更高, 在紧急断电或无计划关机时, 用户数据确保不丢失。



## 快速

超凡的速度与质量 高速度下仍然保证稳定高质量的 永久标记



### 安全

多级用户密码保证使用安全。



#### 环保

清洁又环保的激光打码

| 产品型号    | ECL1110   | ECL1130         | ECL1160 |  |
|---------|---|-----------------|---------|--|
| 激光类型    | 密闭金属腔二氧化碳激光管,免维护,平均无故障时间45,000小时  |                 |         |  |
| 激光波长    | 10.6um(10.2um,9.3um激光管可选)   |                 |         |  |
| 激光能量    | 10W   | 30W             | 60W     |  |
| 标刻特点    |   |                 |         |  |
| 每秒字符数   | 900   | 1300            | 1800    |  |
| 生产线速度   | 180米/分钟   | 300米/分钟         | 500米/分钟 |  |
| 标刻行数    | 不受限制  |                 |         |  |
| 字符高度    | 0.8mm~最大打标范围  |                 |         |  |
| 字体      | 26种字体,多语言支持,支持用户自定义字体   |                 |         |  |
| 机器可读码   | 条形码,二维码   |                 |         |  |
| 标志/符号   | BMP/DXF/HPGL/JPEG   |                 |         |  |
| 图形元素    | 点、直线、弧形、矩形、多边形、椭圆、圆   |                 |         |  |
| 变量      | 序列号、文本、日期、时间、计数器、班次代码   |                 |         |  |
| 打标范围    | 50*50mm,70*70mm,110*110mm,140*140 mm,175*175mm,210*210mm                        |                 |         |  |
| 焦距      | 75mm, 100mm, 150mm, 200mm, 250mm, 300mm   |                 |         |  |
| 操作功能    | 10.1英寸所见即所得彩色触摸屏,QWERTY 或 AZERTY 虚拟键盘,快捷的图标向导式操<br>作、在线帮助,多语言支持,支持以太网远程PC操作和组网。 |                 |         |  |
| 激光头     | 不锈钢和阳极氧化铝   |                 |         |  |
| 控制柜     | 不锈钢结构   |                 |         |  |
| 输入/输出   |   |                 |         |  |
| 产品检测输入  | NPN/PNP/24V-检测器   |                 |         |  |
| 产品速度检测  | 同步器或同步信号  |                 |         |  |
| 信号输入    | 启动,停止,互锁  |                 |         |  |
| 信号输出    | 运行状态指示,烟雾吸收净化器控制,冷却装置控制,机器远程控制  |                 |         |  |
| 通信接口    | RS-232,以太网(10/100 Mbit),USB端口   |                 |         |  |
| 设施条件    |   |                 |         |  |
| 电源要求    | 90-264V AC, 47-63Hz, 1000W/1300W(ECL1160)                                       |                 |         |  |
| 冷却系统    | 空气冷却  |                 |         |  |
| 运行温度    |   | 5 − 40℃         |         |  |
| 运行湿度    |   | 10% - 90%RH,无凝结 |         |  |
| 密闭和安全标准 | IP55,可选用IP65  |                 |         |  |
| 选项      | 红外光束定位,红外光束定焦,网络和远程控制软件(TCP/IP),<br>USB备份存储套件,支架套装,烟雾吸收净化器                      |                 |         |  |

<sup>\*</sup> 每秒打印字符数、生产线速度取决于表材和标刻内容



#### 广州易达包装设备有限公司

E-mail:market@ec-jet.com

地址:广州经济技术开发区永和经济区黄旗山路16号三楼电话: (86 20) 8220 9518 传真: (86 20) 8220 9511 http://www.ec-jet.com

#### **Pharmapack North America**

Address:5095 East Airport Drive City of Ontario,CA 91761,USA Tel:+1 909 390 1888

Tel:+1 909 390 1888 Fax:+1 909 390 5388

#### **Pharmapack Europe**

Address:Via Molino Rosso 10F 40026 Imola(BO)Italy Tel:+39 0542 1890315 Fax:+39 0542 1890314

#### 广州珐玛珈智能设备股份有限公司

地址:广州经济技术开发区永和经济区黄旗山路16号电话: (86 20) 8221 5907 传真: (86 20) 8221 3367 http://www.pppharmapack.com E-mail:market@pppharmapack.com

## Pharmapack Packaging Equipment CO.India Pvt.Ltd.

Address:206,2nd Floor Srinivasa Tower, Adjacent Hotel ITC Kakatiya, Hyderabad - 500016,Telangana